



Presentazione



Se.ma Industriale s.r.l.



❑ Indirizzo

S.S.89 Km 174.800 Zona Ind. – LOTTO 2E C.da PARITI

❑ Telefono

0884 543984

❑ Fax

0884 549888

❑ E-mail

fortunato@semaindustriale.it

❑ Sito Web

www.semaindustriale.it

❑ Partita IVA

01635010711

❑ Registro delle Imprese di Foggia

9021

❑ REA c/o CCIAA di Foggia

142961

❑ Capitale Sociale

€ 10.400,00 i.v.

Profilo della società

La Se.ma Industriale è presente sul mercato dal 19 giugno 1987.

Opera da molti anni, sia in Italia che all'estero, nel campo dell'automazione industriale e della distribuzione elettrica, ritagliandosi così uno spazio di tutto rispetto e, per le sue peculiari caratteristiche, si è conquistata la fiducia di alcune aziende industriali di primaria importanza. In provincia di Foggia è considerata, a ragione, una delle aziende più evolute del settore.

L'immagine che si propone di offrire è di un'impresa flessibile e moderna, a conduzione e gestione manageriale. Può, inoltre, contare su una forte specializzazione produttiva con l'impiego di mano d'opera molto qualificata e con l'utilizzo di tecniche di lavorazione all'avanguardia.

Grazie alla competenza della propria struttura organizzativa, è in grado di offrire un sistema chiavi in mano, garantendo:

- prestazioni di alta qualità
- assistenza specialistica
- rispetto dei tempi di esecuzione prestabiliti

Le nostre capacità tecnico-progettuali ci collocano in una posizione dominante rispetto alle imprese concorrenti.

Certificazioni & Qualità

La Se.ma Industriale dispone di un proprio manuale di qualità e di una Attestazione SOA n.: 7963/07/00 ai sensi del DPR 34/2000, al fine di rispondere meglio alle molteplici esigenze di un mercato in continua evoluzione tecnologica e normativa, inoltre dispone di una certificazione EN ISO 14001, una certificazione di qualità UNE EN ISO 9001 e una certificazione di System Integrator.



In sintesi l'organizzazione aziendale si fonda su:

- su basi manageriali e all'insegna della flessibilità
- mezzi propri adeguati
- know how tecnico e produttivo
- costante azione innovativa dei materiali impiegati
- ricerca e applicazione di nuove tecnologie
- particolare attenzione alla qualità
- partecipazione a importanti strutture consortili

Tutte queste componenti costituiscono la leva per il successo della nostra azienda.

Organigramma

La Se.ma Industriale attualmente opera in un area di 1000 mq coperta e 1200 mq scoperti, sito nella zona PIP Industriale di Manfredonia. E' organizzata su basi manageriali con una struttura molto leggera, agile e flessibile.

Tutti i poteri di ordinaria e straordinaria amministrazione, sono affidati all'Amministratore unico, che ha il compito di presidiare le principali aree aziendali:

- ❑ comunicazione e marketing
- ❑ attività commerciale
- ❑ amministrazione
- ❑ finanza e controllo.

Tale carica è attualmente ricoperta da Raffaele Fortunato, nato a Manfredonia il 2 gennaio 1954, tecnico iscritto all'Albo dei Periti Industriali di Foggia, con una vasta esperienza e un solido know how nell'ambito dell'impiantistica elettrica e dell'automazione industriale, maturata prima come dipendente di una azienda dello stesso settore e successivamente come socio e amministratore della Se.ma Industriale.

In Azienda lavorano a t.p. i soci Bruno Prencipe e Filippo Delle Donne.

Prencipe è un tecnico softwarista responsabile della progettazione degli impianti di automazione industriale.

Delle Donne, è un tecnico responsabile della realizzazione degli impianti, della sicurezza sul lavoro; è abilitato alla D.L. di impianti telefonici di 2° grado.

L'Organico aziendale si compone di 25 dipendenti che operano a tempo pieno e un numero di collaboratori occasionali; sono così suddivisi:

- ❑ 8 Impiegati Tecnici
- ❑ 3 Impiegati Amministrativi
- ❑ 14 Operai

La punta di diamante della Se.ma Industriale è rappresentata dall'Ufficio Tecnico, dove lavorano tecnici specializzati nel settore elettrico ed elettronico portatori di un know how tecnologico di assoluto valore, sempre attenti alle nuove problematiche di produzione, gestione e controllo nonché alle problematiche relative alla sicurezza. Inoltre è in grado di studiare, caso per caso, le necessità distributive degli impianti o le migliorie da apportare sulle linee di produzione, proponendo valide soluzioni.

Servizi

La Se.ma Industriale vanta una pluriennale e solida esperienza nella progettazione, realizzazione e manutenzione di:

- ❑ impianti per la trasformazione MT e BT
- ❑ manutenzione cabine di trasformazione MT/BT
- ❑ quadri con sistemi di governo a logica programmabile
- ❑ retrofit di macchine industriali
- ❑ quadri di distribuzione b.t.
- ❑ impianti di rilevamento incendio, controllo e comando a distanza degli apparati elettrici
- ❑ impianti antincendio e tvcc
- ❑ cablaggi strutturati
- ❑ impianti di trasmissione dati.



Servizi

Analoga esperienza vanta nell'espletamento delle seguenti attività:

- ❑ revisione e trasformazione di macchine per l'industria meccanica, del vetro e della plastica
- ❑ monitoraggio e supervisione con diagnostica visualizzata su monitor o su stringa alfanumerica dei sistemi di controllo a PLC
- ❑ sistemi di visione
- ❑ sistemi industriali di lettura bar code e marcatura
- ❑ classificazione delle aree alla normativa CEI, compreso la documentazione grafica.

Gli impianti elettrici e di automazione vengono realizzati con sistema tradizionale a PLC o CN.

Inoltre, la Se.ma Industriale è abilitata alle attività di 'installazione, collaudo, allacciamento e manutenzione di impianti interni di telecomunicazione di II grado (art. 2 allegato 13 D.M. 23 maggio 1992 nr 314), giusta autorizzazione BA/23 rilasciata dal Ministero delle Comunicazioni – Ispettorato Territoriale Puglia e Basilicata.



Revisione di Macchine Industriali

La Se.ma Industriale s.r.l vanta da diversi anni una consolidata esperienza nel campo dell'automazione in quanto, la nostra azienda, ha la capacità di revisionare macchine industriali che fanno parte di una linea di montaggio o di lavorazione.

Ogni macchina è realizzata secondo delle specifiche funzionali ben precise, quindi il funzionamento si traduce in un ciclo macchina al quale si attiene. Detto ciò lo scopo della nostra azienda è quello di progettare e/o realizzare eventuali modifiche hardware, pneumatiche e software secondo delle specifiche fornite dal cliente. In questi anni la nostra esperienza è servita anche per la progettazione e realizzazione hardware e software di nuove macchine. La qualità dei nostri lavori è garantita dall'assistenza e successiva formazione al personale addetto.

Le modalità con cui vengono realizzate tali attività sono concordate sempre con il cliente che, in base alle scadenze prefissate, si impegna a consegnare la macchina per organizzare e realizzare il lavoro nel rispetto dei tempi previsti. La sequenza da seguire per lo svolgimento delle attività è il seguente:

- acquisizione documentazione hardware e software
- progettazione hardware
- progettazione pneumatica (se l'attività lo richiede)
- progettazione software
- modifiche hardware e pneumatiche della macchina
- modifiche software della macchina
- messa in servizio
- assistenza durante il ciclo produttivo
- formazione del personale
- consegna documentazione

Quando si parla di revisione o trasformazione di una macchina industriale, può significare ad esempio che una macchina funzionante con un sistema PLC obsoleto, un cablaggio interno quadro oppure un'impiantizzazione della macchina vecchi richiedono un rinnovamento tecnologico nel rispetto delle norme vigenti, senza alterarne in nessun modo la meccanica e il ciclo di funzionamento.

Ad esempio per sistema PLC obsoleto si intende sia il modello datato del PLC stesso sia la programmazione software con il quale è realizzato il funzionamento della macchina stessa. Spesso negli anni è capitato di modificare macchine dove erano installati PLC vecchi con software Siemens S5 rinnovati con PLC più prestanti che hanno permesso di utilizzare una versione software più aggiornata come Siemens S7.

Sistemi di Visione

Un sistema di visione consente di effettuare un controllo specifico di alcuni particolari tramite una telecamera. Gli aspetti fin qui analizzati, riguardano il settore auto.

I sistemi attualmente realizzati sono parte integrante di macchine industriali.

Le macchine hanno come scopo quello eseguire determinati processi su un linea di montaggio dei motori.

Lo scopo di un sistema di visione è garantire che tali processi avvengano senza andare incontro ad alcun tipo di criticità che potrebbero sfuggire all'operato umano.

La bontà di tali sistemi è stata testata integrandoli a macchine industriali:

- automatiche
- semi-automatiche
- manuali

Attualmente sono stati realizzati 6 sistemi di visione tutti installati presso lo stabilimento FPT Sofim Foggia.

L'installazione prevede la realizzazione di una struttura per supportare la telecamera e l'illuminazione e delle interconnessioni per realizzare la comunicazione con la macchina industriale.

Per quanto riguarda la telecamera, essa viene scelta in base all'applicazione da realizzare, mentre l'illuminazione oltre ad essere vincolata al tipo di applicazione lo è anche alla zona dove verrà installato il sistema stesso.

Per quanto riguarda la comunicazione tra il sistema di visione e la macchina industriale, va detto che quest'ultima è funzionale grazie alla presenza di un PLC che permette l'esecuzione del software macchina e ad un suo hardware, quindi lo scopo delle interconnessioni è di vincolare tale funzionamento a quello del sistema di visione.

Concretamente la realizzazione del sistema di visione richiede:

- modifiche hardware della macchina industriale
- modifiche software PLC della macchina industriale
- realizzazione della struttura del sistema di visione
- realizzazione hardware del sistema di visione
- realizzazione software del sistema di visione
- Tutti questi aspetti vengono curati esclusivamente dalla Se.ma Industriale s.r.l.

L'aspetto rende tutto ciò ancora più interessante è sicuramente l'aspetto grafico, in quanto il programma della telecamera non è semplice da analizzare e interpretare, ecco perché viene realizzata un'interfaccia grafica su un PC industriale che permette di visualizzare in modo chiaro il particolare analizzato e, a chi di competenza, di interagire con alcune funzionalità della telecamera stessa facilitandone l'utilizzo ed eventualmente la manutenzione.

I 5 sistemi realizzati fino ad oggi fanno uso di telecamere, software e schede d'interfaccia della Cognex.

La documentazione fornita prevede un Manuale del sistema di visione e una Guida dell'interfaccia grafica Sema In-Sight.

Nella sezione Download è possibile scaricare la Presentazione dei sistemi di visione.



Documentazione

La Se.ma Industriale fornisce documentazione della progettazione grafica, elaborata con sistemi computerizzati:

- Autocad
- Spac Automazione
- EPLAN

su carta lucida in poliesteri formato standard UNI.

I calcoli per il dimensionamento elettrico dei cavi e delle apparecchiature di potenza sono elaborati con i seguenti pacchetti software:

- Siemens
- BTicino
- Spac-Caneco
- ABB-Sace
- Schneider Electric.

mentre la progettazione illuminotecnica viene effettuata con:

- BTicino
- Beghelli
- Disano.

Per le attività di installazione, trasformazione, ampliamento e manutenzione degli impianti di cui all'art.1, lettere A, B e G della legge nr 46/1990 (sicurezza degli impianti) rilascia regolare dichiarazione di conformità.

Per gli impianti di automazione industriale si rilascia Manuale d'uso e manutenzione.

Attrezzature

Di seguito forniamo l'elenco delle principali attrezzature:

Ufficio Tecnico - può avvalersi di un supporto tecnologico efficiente e dispone:

- personal computer Desktop & Portatili
- stazione EPLAN
- stazione Autocad
- plotter per disegni e siglatura componenti di cablaggio apparecchiature
- stampante per progetti e planimetrie
- stampanti laser e inkjet
- master HT 2301 per la verifica degli impianti elettrici
- MARK II per le verifiche di sicurezza elettrica secondo la normativa macchine CEI EN 60204-1 e normativa quadri CEI 17-13.

Lo sviluppo software delle applicazioni nel campo dell'automazione avviene tramite i seguenti pacchetti di programmazione:

- PLC – Siemens S5, Siemens S7, Modicon, Texas, Allen-Bradley, Schneider Electric PL7 e Mitsubishi
- SISTEMI DI VISIONE – COGNEX In-Sight Explorer
- SISTEMI INDUSTRIALI LETTURA BAR CODE – DATALOGIC WinHost, Genius, VisiSet

Personale di cantiere - dispone di:

- piattaforma semovente a braccio articolato elettrico a batterie 'genie z-45/22' con una altezza di lavoro di 15,54m
- ponteggio a elementi Svelto
- piegatubi per tubo in acciaio zincato
- filiere elettrica
- foratrice pneumatica
- schiaccia capicorda pneumatica
- banchi attrezzati per tubisti carpentieri e per elettricisti
- trapani normali, a batteria e a percussione
- trapano a colonna
- saldatrici
- troncatrici a disco
- martelli demolitori elettrici
- scale metalliche a norme
- strumentazione tecnica di cantiere
- automezzi per trasporto di persone e materiale.
- autocarro con gru.

Referenze

La Sema Industriale può contare, tra l'altro, sulle seguenti referenze:

- Atlanet
- Automation Service
- Busi Impianti
- Comau S.p.A.
- Consorzio di Bonifica della Capitanata Foggia
- Digital
- Europlast
- E.I. SYSTEM
- Fenice
- Fiat Engineering
- Gefit
- Iveco
- Irisbus
- Lear Corporation
- Logosystem
- Meccanica di Precisione di Iocco L.
- MP Potalivo
- Olicar
- Olpidurr
- Pilkington
- Renault Automation Comau
- Sangalli Vetro
- Termoindustriale

ma non solo, può contare anche su rapporti di collaborazione con:

- Flowmatica
- Matec
- Studio Sistemi

Lavori

❑ IVECO SOFIM - Foggia

automazione impianto linea di trasbordo basamenti da linea 1 a linea 2
impianto antincendio a controllo termico su macchine
automazione impianto di riduzione giochi in officina 3
automazione impianto condizionamento della sala prova motori
automazione impianto di trasporto convogliatore Colubra con sistema a PLC
studio progettazione e automazione della macchina di lavorazione T.C. OP 30/50
studio, progettazione e automazione del forno di rinvenimento alberi motori OP 130
attività impiantistica elettrica di stesura sottorete di gestione area di preparazione kit nuovo montaggio motore
studio e progettazione della macchina rettificatrice OP 70/110
impianti elettrici Centro Ricerche
sistemi di visione controllo qualità su linea Montaggio OP 70/160/200 Imbiellato

❑ M.D.P. - Cupello (CH)

impianto elettrico eseguito a bordo delle macchine. periscope carbon pusher, cooler di coda, water fence e carbon pusher

❑ SANGALLI VETRO GRUPPO SANGALLI c/o Frazione Macchia Monte Sant'Angelo (FG)

impianto elettrico MT/BT di asservimento nuovo stabilimento Sangalli Vetro Satinato
impianto elettrico MT/BT di asservimento Impianto COATER

❑ FIAT ENGINEERING - c/o Iveco Sofim Foggia

impianto elettrico generale corsia servizi c/o nuovo Fabbricato "Components"
impianto elettrico sirene di evacuazione c/o nuovo Fabbricato "Components"

❑ COMAU SYSTEMS - c/o Iveco Sofim Foggia

sviluppo Software secondo standard COMAU Systems di n.1 stazione automatica per nuova linea di montaggio F1

❑ COMAU S.p.A. - c/o Fiat-GM Termoli

sviluppo Progettazione Hardware e Software secondo standard COMAU di n.1 linea di montaggio Teste Cilindri Fire 8 V

❑ COMAU SERVICE - c/o Iveco Sofim Foggia

interventi di manutenzione straordinaria su macchine di lavorazione e di montaggio di stabilimento officina n.1 – n.2 e n.3
riattrezzamento linea di lavorazione Basamenti Uniti e Superiori Linea F1C c/o IVECO Sofim

❑ GEFIT - c/o Iveco Sofim Foggia

montaggio elettrico Impianto di trasporto nuova linea di montaggio sincrono motore

❑ MAGNETI MARELLI - San Salvo (CH)

automazione impianto linea indotto

❑ ATLANET

impianti rete trasmissione dati – fonìa di tutto lo stabilimento Iveco Sofim

❑ PILKINGTON c/o COWELY-HILL - St. Helens (UK)

automazione impianto recupero rottame vetro da linea di taglio grandi lastre

❑ PILKINGTON c/o SIV - San Salvo (CH)

studio e progettazione hardware e software automazione linea di trasporto per collegamento forno a borse

studio e progettazione hardware e software automazione linea di trasporto e lavatrice cristallini corti e lunghi

❑ LOGOSYSTEM - c/o Iveco Sofim Foggia

rete gestione dati produzione motori in rete 485 e rete ethernet di stabilimento delle postazioni con lettori scanner e terminali

❑ STIE - c/o Iveco Sofim Foggia

montaggio elettrico 'Impianto convogliatore Aereo tipo WEBB e Colubra trasporto motori'

❑ HOTEL VILLA EDEN - San Giovanni Rotondo (Fg)

studio e progettazione e realizzazione dell'impianto elettrico di B.T., fonìa e dati del nascente Hotel Villa Eden

❑ RENAULT AUTOMAT. - c/o Iveco Sofim Foggia

attività impiantistica elettrica e software su linea UNIONE e SOVRATESTA impianto di montaggio motore F1A c/o Iveco Sofim

❑ EUROPLAST - c/o Stab.to di Bari

studio e progettazione e realizzazione della cabina di trasformazione e della rete F.M e Luce di tutto lo stabilimento

❑ TERMOINDUSTRIALE - c/o Stab.to Manfredonia Vetro

attività di impiantistica elettrica strumentale del nascente stabilimento di Manfredonia Vetro

❑ OLICAR - c/o Provincia di Foggia

attività di impiantistica elettrica e strumentale per la riqualificazione delle centrali termiche della Provincia di Foggia.

❑ Busi Impianti – Bologna

impianti elettrici collegamento padiglioni 21-22-23-24 c/o Fiera di Bologna

❑ AUTOMATION SERVICE

riattrezzamento linea di montaggio sovratesta e unione F1C c/o IVECO Sofim

❑ P.G.M. - c/o Stab. To IVECO SOFIM di Foggia

impianto elettrico "Generale" c/o nuovo Centro di Ricerche Fiat c/o IVECO Sofim di Foggia

impianto elettrico "Generale" Avancorpo cabina e uffici c/o nuovo Fabbricato "Verniciatura"

❑ E.I SYSTEMS - c/o Stab. to SEVEL Val di Sangro (CH)

interventi elettrici vari c/o nuovo Fabbricato " Verniciatura"

Uffici

La zona uffici comprende:

- ufficio amministrativo
- ufficio tecnico sviluppo software
- ufficio sistema qualità
- ufficio tecnico stazione CAD
- ufficio tecnico sviluppo progettazione hardware
- ufficio approvvigionamento
- ufficio ricevimento merci e controllo
- sala training.



Officina

La zona officina comprende:

- area lavorazione attività di carpenteria
- area assemblaggio meccanico quadri elettrici
- area cablaggio elettrico
- area prove funzionali hardware e strumentali
- area collaudo finale
- spogliatoio
- mensa.



Magazzino

La zona magazzino comprende:

- area arrivo prodotto
- area controllo visivo del prodotto
- area stoccaggio prodotto classificato per tipologia
- area spedizione prodotto.





Arriverderci da...
Se.ma Industriale s.r.l.